



ecom-ST, das Messgerät zur fixen Installation für autonomes, kontinuierliches Monitoring von Abgasemissionen.

EMV-Geprüft nach EN 61326-1



STATIONÄRE ABGASANALYSE

Made in Germany



Ressourcenschonend

Kein zusätzliches Personal dank autonomer Messung nötig



Effizienzsteigernd

Suboptimale Arbeitsbereiche werden rechtzeitig signalisiert dank möglicher Langzeitüberwachung



Sicher

Optimal gegen aggressive und korrosive Stoffe geschützt dank Messgaskühler aus Edelstahl



ecom GmbH
Am Großen Teich 2
58640 Iserlohn
info@ecom.de

ecom[®]
Messtechnik

„Je früher eine Auffälligkeit im Prozess erkannt wird, desto besser ist der Output.“

DIE STATIONÄRE ECOM-LÖSUNG

Laufende Emissionsüberwachung für saubere Werte



- Datentransfer per Modbus RTU via RS485 oder Modbus TCP via Ethernet
- Automatik-Messintervalle programmierbar mit Zyklen zwischen 10 Minuten und 65 Minuten
- bis zu 6 Messgrößen
- große, wartungsarme Messgaspumpe für schnellen Gastransport
- integrierter PTFE-Filter zum Schutz vor Schmutz bei Langzeitmessungen
- Modularer Aufbau passend in 19 Zoll Rack

● = Basis EC ● = Optional Pellistor ● = Optional EC ● = Optional NDIR



Technische Daten Messgassensoren				✓ Standard · Option
Messwerte	Bereich	Auflösung	Genauigkeit * = Höherer Wert gilt	
Maximale Anzahl Gassensoren				6
O ₂	0...21 %	0,01 vol. %	± 0,3 vol. %	✓
CO (H ₂ -komp.)	0...2.500 ppm (10.000 ppm)	1 ppm	± 20 ppm / 5 % vom Messwert*	✓
CO %	0...63.000 ppm	5 ppm	± 100 ppm / 10 % vom Messwert*	•
CO ₂	0...20 %	0,1 vol. %	± 0,5 % / 5 % vom Messwert*	•
CO ₂	0...100 %	0,1 vol. %	± 5 % Messbereich-Endwert	•
NO	0...5000 ppm	1 ppm	± 5 ppm / 5 % vom Messwert*	•
NO _{ExtraLow}	0...300 ppm	0,1 ppm	± 2 ppm / 5 % vom Messwert*	•
NO ₂	0...1000 ppm	1 ppm	± 5 ppm / 5 % vom Messwert* (1)	•
NO _{2Low}	0...100 ppm	0,1 ppm	± 5 ppm / 5 % vom Messwert* (1)	•
SO ₂	0...5000 ppm	1 ppm	± 5 ppm / 5 % vom Messwert* (2)	•
SO _{2Low}	0...100 ppm	0,1 ppm	± 5 ppm / 5 % vom Messwert* (2)	•
H ₂	0...20.000 ppm	1 ppm	± 100 ppm oder 5 % vom Messwert*	•
H ₂ S	0... 1000 ppm	1 ppm	± 10 ppm / 5 % vom Messwert*	•
CH ₄	0...5 %	0,01 vol. %	± 0,2 vol. % / 5 % vom Messwert*	•
C _x H _y	0...4 %	0,01 vol. %		•

Technische Daten	
Berechnungswerte	Bereich
CO ₂	0...CO _{2max}
Feuerungstechnischer Wirkungsgrad (ETA)	0...120 %
Luftüberschuss (Lambda)	>1
Verluste	0...100 %
CO _(U) unverdünnt	x ppm
Taupunkt	x° C
mg/m ³	x mg/m ³
mg/kWh	x mg/kWh
O ₂ Bezug	x % O ₂

Anmerkungen:

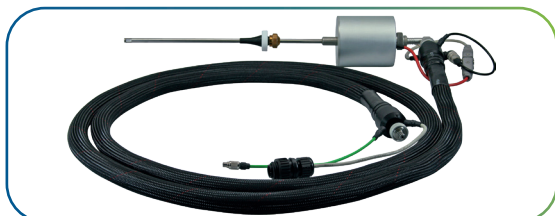
(1) NO und NO₂: Entweder beide als Normal- oder Low-Ausführung – eine Typenmischung ist nicht möglich.

(2) Die zwei Sensortypen (Normal- und Low-Ausführung) zur Messung von SO₂ sind in einem Gerät nicht möglich, da eine Umschaltung zum höheren Bereich nicht vorgesehen bzw. vorhanden ist.

BEHEIZTES GASENTNAHMESYSTEM SBK2 (optional)

Durch Verwendung eines beheizten Probenentnahmesystems ist die Messung wasserlöslicher Zielsubstanzen (NO₂ und SO₂) ohne Auswaschverluste möglich.

Der im Sondenkopf integrierte Heißgasfilter (PTFE) schützt das Gerät insbesondere bei Langzeitmessungen vor vorzeitiger Verschmutzung.



Beheiztes Gasentnahmesystem SBK2			
Messwerte	Bereich	Auflösung	Genauigkeit
T-Gas	0...500 °C	0,1 °C	± 2 °C oder 1,5 % vom Messwert*